

فن آوری هوا

تهویه صنعتی، فیلتراسیون
انتقال مواد و ذرات

F a n a v a r i H a v a



WWW.HAVATAJHIZCO.COM

به امید رقابت بیشتر
برای کیفیت برتر



در شرایطی که صنعت تهویه ایران، گام در راه پر فراز و نشیب و بی‌پایان ارتقاء کیفیت در میدان تنگاتنگ رقابت نهاده، مجموعه فن آوری هوا توانسته با تحول و پیشرفت در ساخت هواکش‌های صنعتی و سیستم‌های انتقال مواد و ذرات و فیلتراسیون قدم در این راه بردارد.

این شرکت با برخورداری از تجربه حرفه‌ای موثر در اجرای طرح‌های حساس و کلیدی در حوزه‌های تخصصی خود و با کادری مجرب و کار آزموده آماده ارائه کلیه خدمات فنی مهندسی در تمامی مراحل طراحی، ساخت، نصب و راه‌اندازی سیستم‌های تهویه می‌باشد.

امید است با معرفی انواع تولیدات، اعتماد و خرید از این شرکت را برای مصرف‌کنندگان، مراکز دولتی و خصوصی روز به روز بیشتر نماید.

مدیر عامل مجموعه فن آوری هوا
(شرکت فن آوران هواتجهیز)
احمد رنجبران پور





سرلوحه کارما تولید محصولاتی است که
ضمن رعایت موازین و استانداردهای
فنی بازتاب دقیقی از خواسته مشتریان
ما باشد.

از نمونه فعالیت‌های این مجموعه
می‌توان تولید فن‌های انتقال مواد،
مکنده فشار قوی، دمنده فشار قوی
روتاری ولو، باتاقان‌های روغنی یا
واسکازین، غبارگیر، سایکلون و جت فن،
نوار نقاله و ... را نام برد.

از جمله سوابق کاری این شرکت، کار با
شرکت‌های ذیل می‌باشد



مجتمع صنعتی ماموت(واحد انستیتو، شرکت شهرک صنعتی ماموت، واحد فایبرگلاس و ...)، گروه صنعتی و معدنی زرین(شرکت توسعه معادن سرب و روی مهدی آباد، مهریز یزد، شرکت ذوب گران رنگین فلز، شرکت ذوب روی خاور میانه، شرکت کیمیای زنجان گستران)، شرکت ذوب روی بافق، شرکت سپید اکسید شکوهیه، شرکت شیوا(واحد فیروزکوه)، مجموعه هولدینگ صنایع غذایی و لبنی میهن(واحد قائمیه، شهر لبنیات میهن و پاندا، سلامت خوراک آریایی برند امروز)، سیمان ارومیه، سیمان آبیگ، سیمان تهران، سیمان عمران انارک، سیمان دلیجان، شرکت ماشین سازی اراک، شرکت شیوا (پاستیل شیبابا)، شرکت آرین سلولز(گلرنگ)، شرکت صفا (پروفیل ساوه)، شرکت آذرباب، شرکت تهیه و تولید مواد معدنی ایران، شرکت سروش ری، شرکت آرامیکو، شرکت زر معدن اختران، شرکت ذوب شمال، شرکت آلماتوز، شرکت نام لوکوموتیو فن زراتور، شرکت شیشه مینا، شرکت پژوهش توان، فولاد خراسان، فولاد کویر، شرکت آرسین صنعت نقش جهان، شرکت رول محور سامان، شرکت پیاوار، شرکت بهسازان سیمین، شرکت رنگ سازی رنگین زره، شرکت رنگسازی سایان رنگ، شرکت جم ساز شرکت سپر جان حدید، شرکت لاوان تابلو، شرکت کبیر موتور، پتروشیمی پردیس عسلویه، شرکت آلیاژ گستر قشم، شرکت آلیاژ گستر هامون، برند سینره شرکت سالمین مجتمع پلادیوم، هتل کریم خان شیراز، مجموعه رستوران های بین المللی هفت خان شیراز، داروسازی دانا، داروسازی خوارزمی و ...



نوار نقاله

به امید رقابت بیشتر
برای کیفیت برتر

WWW.HAVATAJHIZCO.COM

دستگاه نوار نقاله که یکی از بهترین روش‌های انتقال مواد (مانند پودری، دانه‌های مختلف اعم از کشاورزی - شیمیایی - معدنی - صنعتی و ...) که بصورت فله هستند می‌باشد. این دستگاه‌ها در دو مدل پرتابل و ثابت طراحی و ساخته می‌شوند که قطعات و یا محصولات را در خطوط تولید و ... با زوایای مختلف با کمترین اصطحاک و سهولت بسیار، متناسب با محل تخلیه حمل و جابه‌جا می‌نماید.

• فن آوری هوا نوار نقاله‌های خود را در عرض‌های* استاندارد زیر ارایه می‌نماید



* عرض میلی‌متر

به امید رقابت بیشتر
برای کیفیت برتر

• WWW.HAVATAJHIZCO.COM

علاوه بر اندازه‌های بالا، عرض‌های دیگر نیز قابل تولید می‌باشد

اجزای اصلی نوار نقاله

- شاسی
- الکتروگیربکس
- رولیک‌های انتقال و هرزگرد راهنما
- پایه های رولیک
- غلطک‌های انتقال نیروی گشتاور و هرزگرد
- نوار نقاله

به امید رقابت بیشتر
برای کیفیت برتر

1

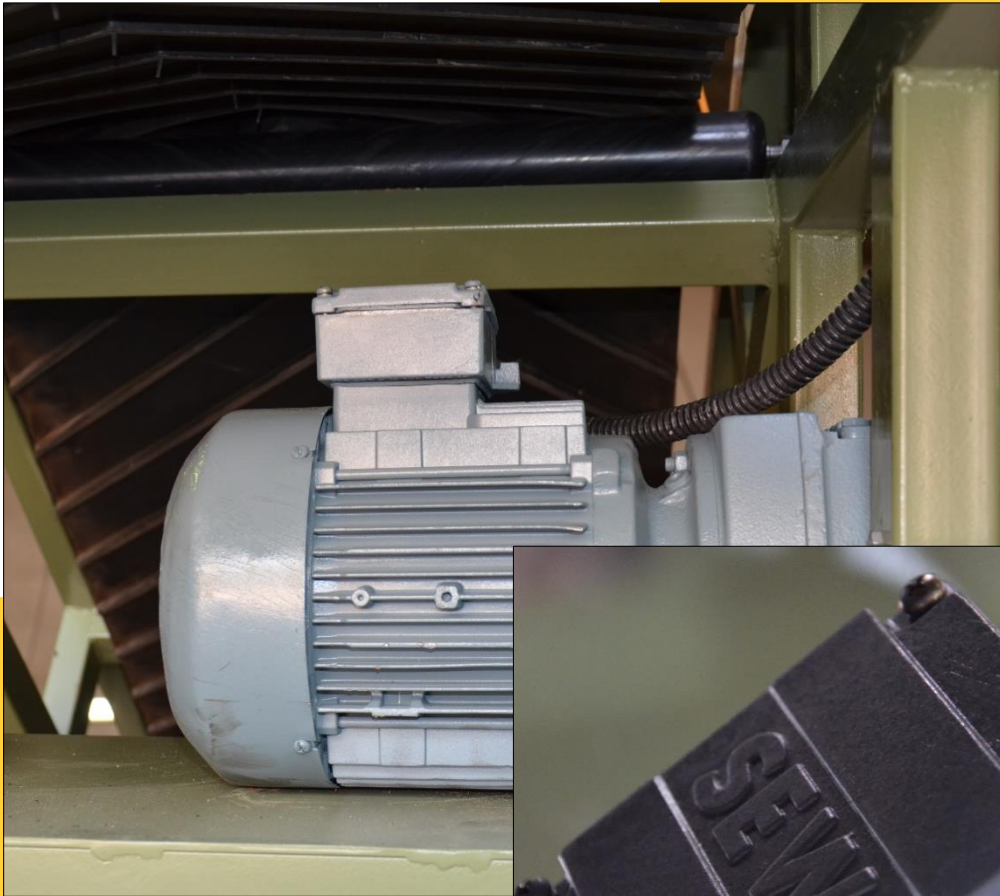
شاسی

از آنجایی که معمولاً انتقال مواد به روش استفاده از تسمه نوارنقاله، در نظر گرفتن شیب یا ارتفاع به همراه طول مسیر متناسب با موقعیت محل تولید طراحی، محاسبه و ساخته می‌شود، بنابراین طراحی فنی و صحیح می‌تواند کمک بسیار شایانی در عملکرد صحیح دستگاه داشته باشد. بر این اساس انتخاب نوع و سایز پروفیل شاسی متناسب با وزن (انتقال تناژ در یک ساعت) و حجم (نوع دانه بندی) نقش به سزایی در این امر دارا می‌باشد



• الکتروگیربکس

به منظور به حرکت در آوردن تسمه نوار نقاله با احتساب حرکت طول (مترائز) نوار نقاله در یک ثانیه و این مهم که در زمان حمل بار مشکلی در به حرکت در آوردن تسمه نوار نقاله بوجود نیاید، استفاده از دستگاه الکتروگیربکس با توان الکتروموتور مناسب و دور نامی در دقیقه از اهمیت ویژه‌ای برخوردار می‌باشد.



3

رولیک

رولیک‌ها نقش بسیار مهم و ویژه‌ای در به حرکت در آوردن تسمه نوار نقاله دارند و به عبارتی می‌بایست این چنین تصور نمود که بدون رولیک، دستگاه نوار نقاله معنا پیدا نخواهد کرد.



• پایه رولیک

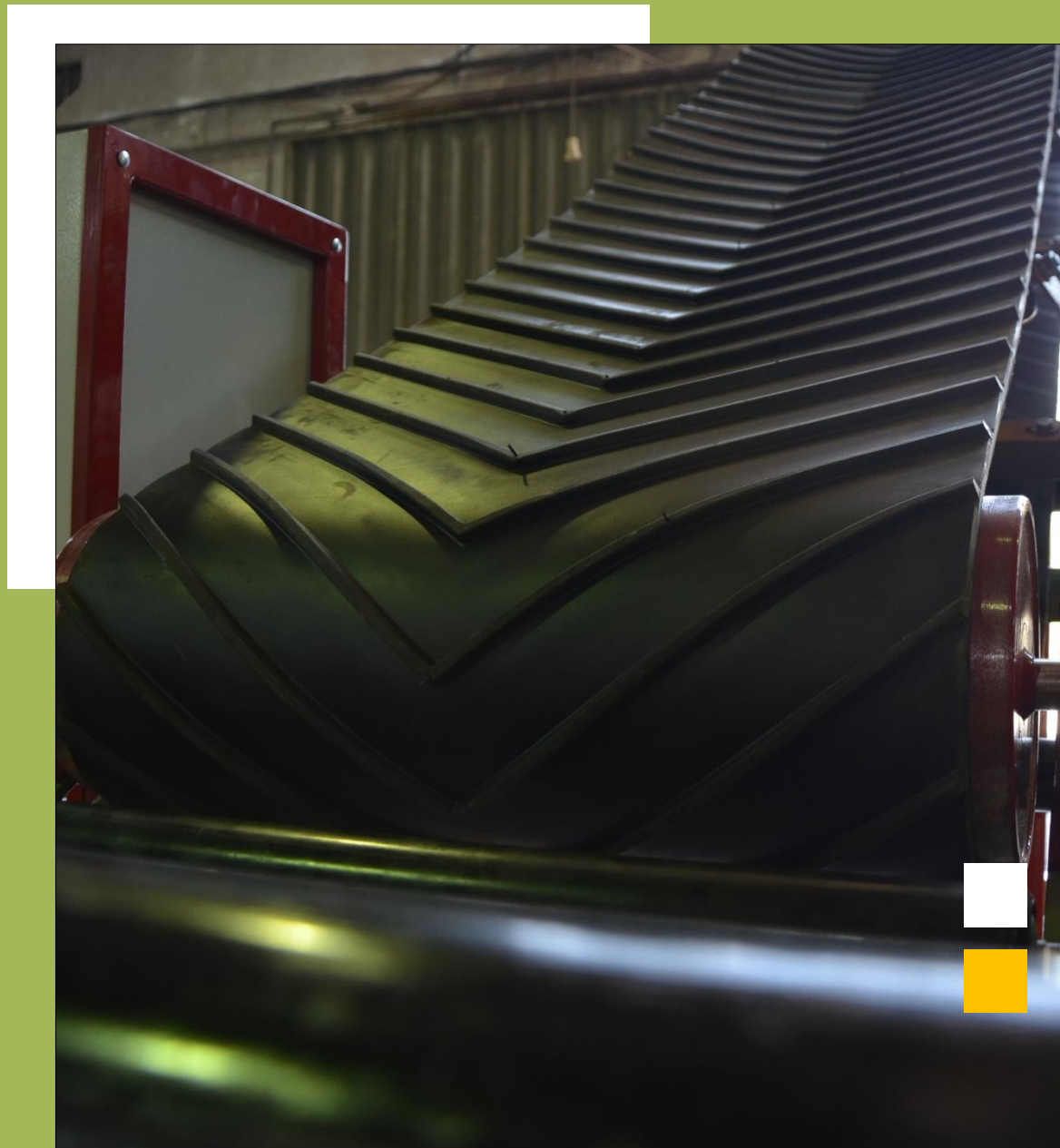
با توجه به این نکته که وظیفه سازمانی رولیک دوار بودن می‌باشد، بر این اساس وجود پایه جهت نصب رولیک (در زوایای مختلف) نقش مکمل اصلی رولیک را دارد. همچنین لازم به ذکر است که بر اساس نوع حمل مواد (اعم از حجم یا نوع چگالی)، زاویه و یا ارتفاع، مدل حرکت نوار نقاله بر روی رولیک (صاف یا زاویه دار) با فاصله استاندارد، مشخص می‌گردد.



5

تسمه نوار نقاله

تسمه نوار نقاله که از چند لایه شامل: لایه لاستیکی پوششی بالا، منجید، لایه لاستیکی پایین و کناره‌های محافظ تشکیل گردیده در سائزها و مدل‌های مختلف با توجه به نوع حمل، انتخاب می‌گردد.





1-5

لایه لاستیکی پوششی بالا

این قسمت بسته به نوع کاربرد نوار نقاله از انواع مختلفی از ترکیبات لاستیکی می‌تواند ساخته شود. نظیر نوار نقاله‌های مقاوم در مقابل سایش، روغن، حرارت، مواد شیمیایی و ...

لایه لاستیکی پوششی بالایی در مقابل ضربات دینامیکی حاصل از ریزش مواد حمل شده بر روی تسمه و نیز در برابر تاثیر شیمیایی مواد حمل شونده بر روی منجید، از خود مقاومت نشان می‌دهد و علاوه بر این از نفوذ رطوبت و عوامل دیگر به درون منجید جلوگیری به عمل می‌آورد.

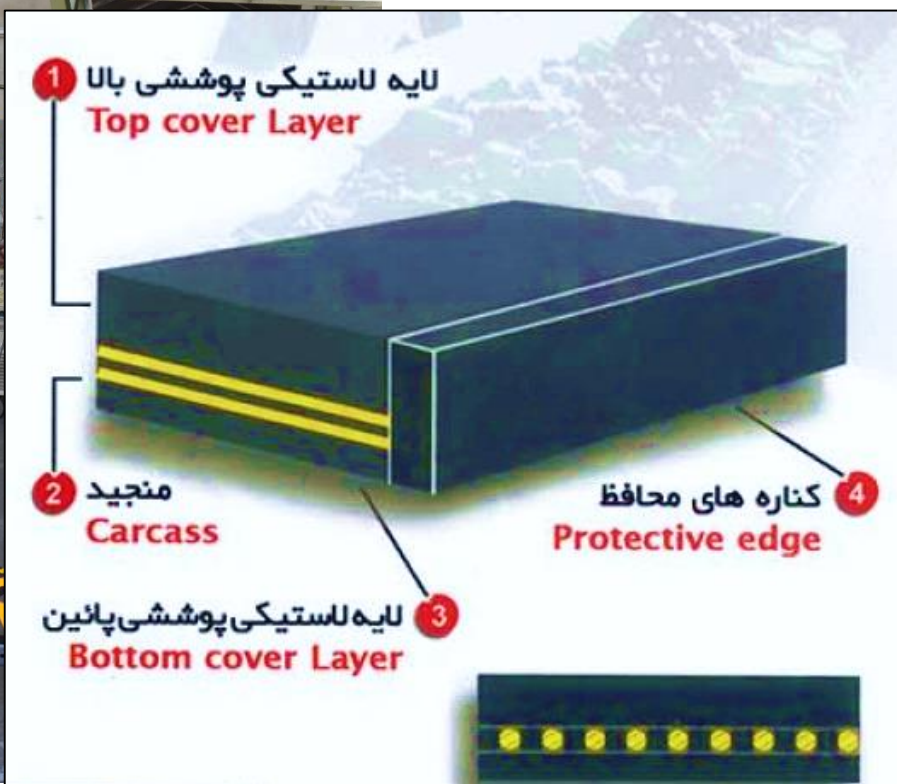


2-5

منجید

منجید در واقع استخوان بندی اصلی در تسمه نقاله می‌باشد و از یک یا چند لایه که بوسیله لاستیک پوشش داده شده‌اند، تشکیل گردیده است. منجید بایستی در مقابل نیروهای کششی طولی و عرضی وارده کاملاً مقاوم باشد و بدین جهت باید در انتخاب جنس لایه‌های آن دقت کافی نمود.

علیرغم آنکه منجید از اطراف در لایه‌های لاستیکی محافظ پیچیده شده است، ولی شرایط محیط خصوصاً رطوبت بر روی خصوصیات منجید نظیر نیروی کشش و میزان کشش طولی آن اثر زیادی دارد، که می‌بایست این عامل را در هر حال مد نظر قرار داد.

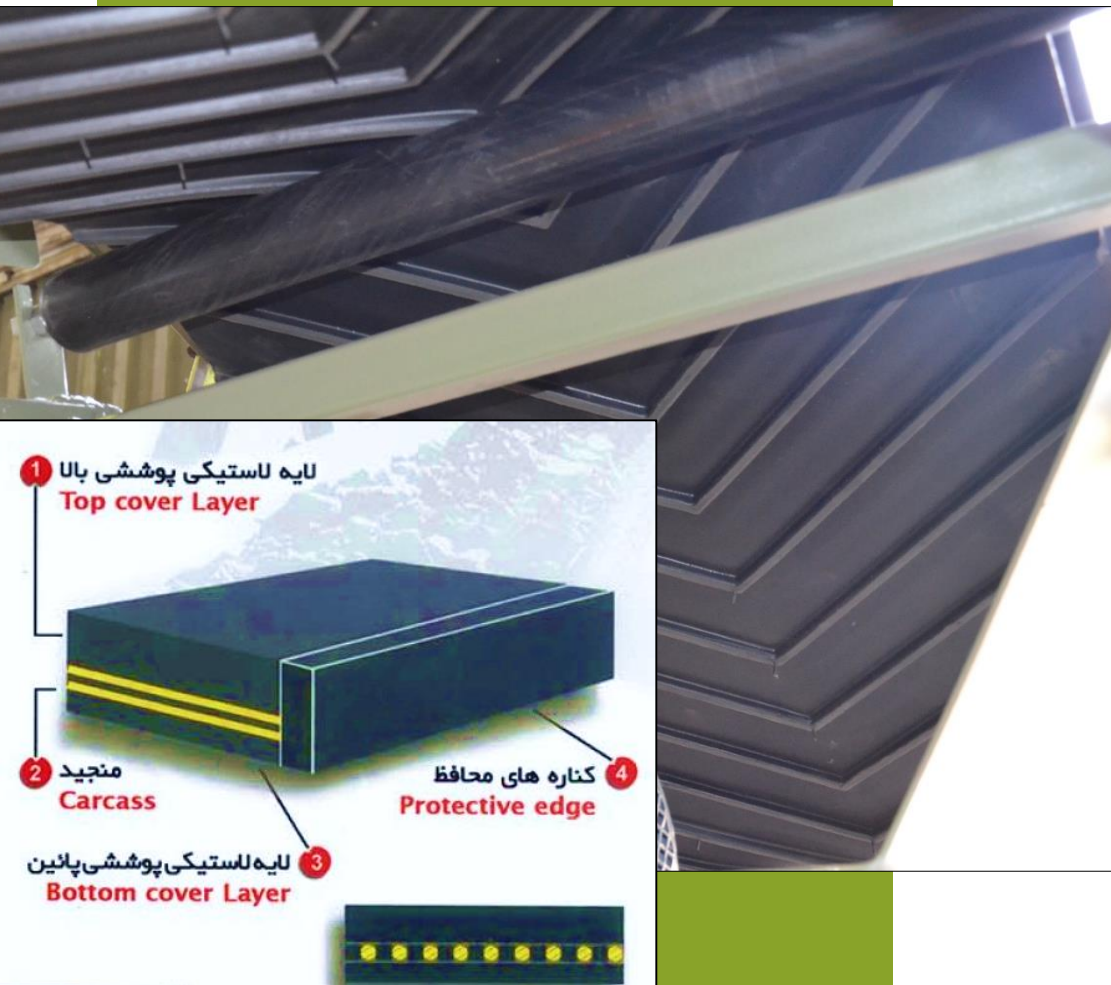


3-5

لایه پوششی لاستیکی پایین

این لایه پوششی همواره در حین کار در تماس مستقیم با هرزگردها و درام‌های ابتدا و انتهای سیستم انتقال می‌باشد و به همین جهت می‌توان گفت که این لایه نیز منجید را در مقابل آسیب‌های وارده بر اثر تماس با درام‌ها و هرزگردها محافظت می‌نماید.

از آنجا که مواد بر روی لایه پوششی بالایی حمل می‌گردد، لذا ضخامت لایه پوششی زیرین از ضخامت لایه پوششی بالایی کمتر است. این لایه از لحاظ ترکیب لاستیکی، مشابه لایه پوششی بالایی است که در آن از کائوچوی طبیعی و مصنوعی استفاده می‌شود.

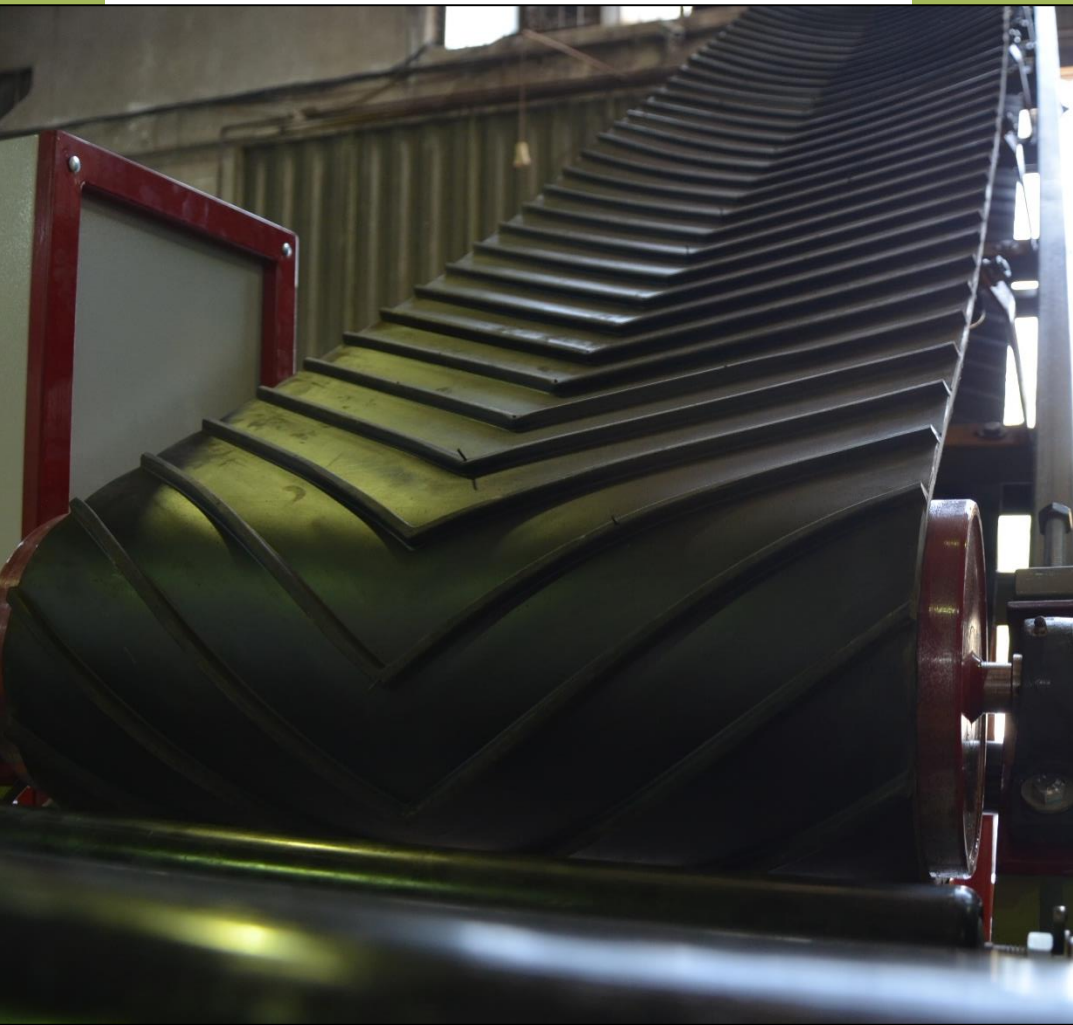




4-5

کناره‌های محافظ

این جزء که بصورت دو نوار، لبه‌های کناری نوار نقاله را می‌پوشاند، از ورود رطوبت و سایر عوامل به داخل منجید جلوگیری می‌نماید. جنس ترکیب بکار رفته در آن مشابه ترکیب لاستیکی لایه‌های پوششی بالا و پایین است.



ضخامت

ضخامت کل در یک نوار نقاله برابر است با ضخامت منجید به علاوه مجموع ضخامت‌های لایه‌های لاستیکی بالا و پایین که انتخاب ضخامت لایه‌های لاستیکی بالا و پایین به عهده خریدار است.

مدل‌های تسمه نوار نقاله



دستگاه نوار نقاله را در دو مدل ثابت و پرتابل (در صورت نیاز مجهز به هاپر برای انتقال مواد فله و یا رولیک به منظور هدایت کالا) در طول و ارتفاع‌های مختلف می‌توان ساخت و مورد بهره‌برداری قرارداد.



فن آوری هوا

تهویه صنعتی، فیلتراسیون
انتقال مواد و ذرات

Fanavari Hava

شماره های تماس:

۰۲۱ - ۵۵۲۷۹۵۴۰

۰۲۱ - ۵۵۲۷۳۲۲۸

ایمیل:

info@havatajhezco.com

WWW.HAVATAJHEZCO.COM

به امید رقابت بیشتر
برای کیفیت برتر



از بذل توجه شما کمال تشکر را داریم



WWW.HAVATAJHIZCO.COM



به امید رقابت بیشتر
برای کیفیت برتر